

稀释仪防止交叉污染方案

Ontech 850 高精度稀释仪，单次稀释可达一万倍稀释倍率，无需二级稀释，更快更便捷，又可以节省标气。

一、稀释加压专用通道

为了防止配气过程中交叉污染，Ontech 850 加压稀释采用独立专用通道，不与任何一路标气共用，且所有管线、流路和区等经过惰性化处理，同时设备具有加热功能，从根本上杜绝了样品稀释时交叉污染和吸附残留问题。

管理员 切换 2022-10-08 17:37:00

再稀释 #8
稀释气 #1

通道1 #3
通道2 #4
通道3 #5
通道4 #6
通道5 #7

状态: ● 标准
温度: 50.8°C
初始压力: 13.75PSIA
最终压力:

通道	名称	标气浓度 (ppb)	稀释倍数	目标浓度 (ppb)	实际浓度 (ppb)	进度	运行时长	备注
□ 1	T015	250	43.328	5.77				
√ 2	PAMS	5000	500	10		10%	20秒	

目标压力: 45 PSIA
罐体:

标准稀释时使用标气专用通道

管理员 切换 2022-10-08 17:38:25

再稀释 #8
稀释气 #1

通道1 #3
通道2 #4
通道3 #5
通道4 #6
通道5 #7

状态: ● 压力加压
温度: 48.5°C
初始压力:
最终压力:

通道	初始罐内气体名称	初始浓度 (ppb)	稀释倍数	目标浓度 (ppb)	实际浓度 (ppb)	进度	运行时长	备注
√ 7	稀释气	--	--	--		2%	3秒	

目标压力: 20 PSIA
罐体: 3L

注:列表已保存!

稀释气加压时使用稀释气专用通道

二、每路标气独立阀体控制

配置 ≥ 6 通道，每路标气采用独立阀体控制，能完全避免标气之间交叉污染，允许设置专用的内标通道、标气通道和样品稀释通道，可根据用户需求扩充标气通道数。



三、性能可靠

内部 2 个独立的标气稀释通道和压力，样品稀释通道，管线、阀区等流路惰性化处理，避免稀释过程样品污染，确保稳定性。气路具有加热功能且温度可调，且软件界面可显示温度。防止流路吸附，保证了气体稀释的稳定性。